

TÄISKASVANUTE TÄIENDUSKOOLITUSE ÕPPEKAVA

1. Üldandmed

Õppeasutus:	Rakvere Ametikool
Õppekava nimetus	Keevitaja täiendkoolitus
Õppekavarühm	Mehaanika ja metallitöö
Õppekeel:	eesti

2. Koolituse sihtgrupp ja õpiväljundid

Sihtrühm ja selle kirjeldus ning õppe alustamise nõuded.

Sihtrühm:

Töötavad keevitajad, tööd alustavad keevitajad, aegunud oskustega töötajad või teisel erialal töötavad inimesed, kellel on tööturul uut väljundit vaja.

Õppe alustamise nõuded:

Vajalik vähemalt põhiharidus ja eesti keele oskus, vanus ei ole piiritletud. Kasuks tuleb varasem töö või õpikogemus keevitajana.

Grupi suurus: 8 osalejat

Õpiväljundid.

- Keevitab kas MIG või MAG meetodit kasutades terasest plaatide nurkõmblusi asendites PA, PB, PC ja PF ja põkkõmblusi asendites PA, PC ja PF ja toruõmblusi asendis PA (pööratav toru). Teeb seda lähtudes tööjoonisest ja/või WPS-ist ning taseml B. Vajadusel puhstab täiteläbimite õmbluse servad käsitsi või mehaaniliselt.
- Kontrollib töö käigus läbimite vahelist temperatuuri. Veendub visuaalse kontrollimise teel ja selleks attenähitud mõõtmisvahendeid kasutades, et õmblused oleksid veatud (ei oleks pragusid, poore jm). Vigade ilmnemisel parandab need.
- Teeb valmis koostudele järeltöötuse, eemaldades pindadelt pritsmed, šlaki jne, puhastab keevisõmblused.

Õpiväljundite seos kutsestandardi või tasemeõppe õppekavaga.

Kutsestandard Keevitaja, tase 4- Masina-, Metall- ja Aparaaditööstuse Kutsenõukogu 16.09.2014 ja Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“
Osakutse: poolautomaatkeevitaja ja TIG keevitaja kompetentside omandamine

3. Koolituse maht

Koolituse kogumaht akadeemilistes tundides:	100
Kontaktõppe maht akadeemilistes tundides:	100
sh auditoorse töö maht akadeemilistes tundides: (õpe loengu, seminari, õppetunni või koolis määratud muus vormis)	20
sh praktilise töö maht akadeemilistes tundides: (õpitud teadmiste ja oskuste rakendamine õppekeskkonnas)	80
Koolitaja poolt tagasisidestatava iseseisva töö maht akadeemilistes tundides:	

4. Koolituse sisu ja õppekeskkonna kirjeldus ning lõpetamise nõuded

Õppe sisu ja õppekeskkonna kirjeldus.

Õppe sisu:

1. Töökoha korraldamine, tootmis-ja abivahendite valimine ja ettevalmistamine:
 - tööjoonise, tööjuhendi ja tehnoloogilise kaardiga (WPS) tutvumine;
 - töövahendite ja keevitusseadmete valimine, seadistamine ja režiimi valimine;
 - nõuetekohase töökoha korraldamine ja isikukaitsevahendite valimine;
2. Detailide ja koostude ettevalmistamine ja koostamine:
 - detailide ettevalmistamine ja kontrollimine;
 - koostude ülesseadmine keevitamiseks ja nende kontrollimine;
3. kvaliteedi kontroll ja defektide parandamine:
 - keevisõmbluse ja koostu kontrollimine;
 - defektide parandamine ja lõppkontrolli tegemine;
4. Poolautomaatsete keevitustööde tegemine ja detailide järeltöötlemine;
5. vahekontrolli tegemine ja valmistoote järeltöötlemine;

Õppekeskkonna kirjeldus:

Koolitus viiakse läbi Rakvere Ametikooli ruumides, teooriaõppeks keevituse õppeklass, kus on olemas vajalikud stendid jm vahendid teooria omandamiseks. Praktiline õpe toimub keevituse õppetöökojas, mis on kutseksamikeskus. Töökojas on olemas 15 komplekti MIG/MAG aparaati ja käsikaarkeevitusaparaati, TIG keevituse aparaati, plasmalõikur, kiljotiin, järkamissaag, gaasilõikur, gaaskeevitus, käsivaltspink, treipink, faasimispink.

Nõuded õppe lõpetamiseks, sh hindamismeetodid ja –kriteeriumid.

Õppijale väljastatakse õppe lõpetamise nõuete täitmisel tunnistus.

Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel, osalenud õppetöös vähemalt 80%. Hinnatakse proovitöö tegemist ja proovitööd juhendaja poolt. Kursuslase antaks etingimuste täitmise korral tunnistus.

hindamismeetodid	hindamiskriteeriumid.
MIG/MAG ja TIG keevituse praktiline töö	Juhendi järgi lõpetatud MIG/MAG ja TIG keevitustööd ja sooritatud detailide järeltöötlemine.

5.Koolitaja andmed

Koolitaja andmed.

Heinar Einla, Rakvere Ametikooli kutseõpetaja, Kõrgharidus, insener, omab Eurosertifikaati, rahvusvaheline keevitusinsener.

Tel. 3725175735, e-post: heinar.einla@rak.ee

Aare Reimann, Rakvere Ametikooli kutseõpetaja, Keevitaja tase I, omab sertifikaati e-post aare.reimann@rak.ee, tel 5167053

Õppekava koostaja: Heinar Einla, keevitusõpetaja, heinar.einla@rak.ee, tel 372517573