



TÄISKASVANUTE TÄIENDUSKOOLITUSE ÕPPEKAVA

RAKVERE AMETIKOOL

Registrikood 70003840

Piiri tn 8, 44316 Rakvere

Telefon: 329 5030

info@rak.ee

KOOLITUSE NIMETUS: LIHTSAMAD KEEVITUSTÖÖD

Õppekavarühm: Mehaanika ja metallitöö

Õppekeel: eesti keel

Koolituse maht: 52 akadeemilist tundi

Koolituse eesmärk: Anda teadmisi algajale kodukeevitajale

Õppekava koostamise alus:

Kutsestandard Keevitaja, tase 4- Masina-, Metalli ja Aparaaditööstuse Kutsenõukogu 16.09.2014 ja Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“ Osakutse käsikaarkeevitaja kompetentside omandamine

Õpiväljundid:

- Keevitab MIG või MAG meetodit kasutades terasest plaatide nurkõmblusi asendites PA, PB, PC ja PF ja põkkõmblusi asendites PA, PC ja PF. Teeb seda lähtudes tööjoonisest tasemel B. Vajadusel puhastab täiteläbimite õmbluse servad käsitsi või mehaaniliselt. Käsikaarkeevitamine.
- Kontrollib töö käigus läbimite vahelist temperatuuri. Veendub visuaalse kontrollimise teel ja selleks ettenähtud mõõtmisvahendeid kasutades, et õmblused oleksid veatud (ei oleks pragusid, poore jm). Vigade ilmnmisel parandab need.
- Teeb valmis koostudele järeltöötluste, eemaldades pindadelt pritsmed, šlaki jne, puhastab keevisõmblused.

Õppe sisu:

Auditoorne töö	12 tundi
Praktilised tööd	40 tundi

1. Kodused keevitustööd

- töökoha korraldamine, tootmis- ja abivahendite valimine ja ettevalmistamine
- töövahendite ja keevitusseadmete valimine, seadistamine ja režiimi valimine
- nõuetekohase töökoha korraldamine ja isikukaitsevahendite valimine

2. Detailide ja koostude ettevalmistamine ja koostamine

- detailide ettevalmistamine ja kontrollimine
- koostude ülesseadmine keevitamiseks ja nende kontrollimine

3. Defektide parandamine

- keevisõmbluse ja koostu kontrollimine, lõppkontrolli tegemine



4. Poolautomaatsete keevitustööde tegemine ja detailide järeltöötlemine
- vahekontrolli tegemine ja valmistoote järeltöötlemine

Hindamine:

Õpingud loetakse lõpetatuks ja väljastatakse tunnistus, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid lävendi tasemel, osalenud õppetöös vähemalt 80%. Hinnatakse proovitöö tegemist proovitöö juhendja poolt.

Juhendi järgi lõpetatud MIG/MAG keevitustööd ja sooritatud detailide järeltöötlemine

Kasutatava õppemateriaalse baasi ja õppevahendite kirjeldus:

Koolitus viiakse läbi Rakvere Ametikooli ruumides, teooriaõppeks keevituse õppeklass, kus on olemas vajalikud stendid jm vahendid teooria omandamiseks. Praktiline õpe toimub keevituse õppetöökojas, mis on kutseksamikeskus. Töökojas on olemas 15 komplekti MIG/MAG aparati ja käsikaarkeevitusaparati, TIG keevituse aparati, plasmalõikur, kiljotiin, järkamissaag, gaasilõikur, gaaskeevitus, käsivaltspink, treipink, faasimispink.

Kursuse läbiviija:

Helen Truska, Rakvere Ametikooli Mehaanika ja metallitöö valdkonnajuht

Helen.truska@rak.ee