

RAKVERE AMETIKOOLI ÕPPEKAVA

Õppekavarühm		Mehaanika ja metallitöötlus				
Õppekava nimetus		Keevitaja (osakutsega poolautomaatkeevitaja)				
		Welder (section ability semi-automatic welder)				
Õppekava kood EHS-es		142457				
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA				JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA		
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekesk- haridus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
			X			
Õppekava maht: 60 EKAP						
Õppekeel(ed): eesti, vene						
Õppekava koostamise alus: Kutsestandard Keevitaja, tase 4- Masina-, Metalli ja Aparaaditööstuse Kutsenõukogu 16.09.2014 ja Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“						
Õppekava õpiväljundid: 1) väärtustab valitud kutset ja on kursis selle arengusuundadega ning on teadlik erinevatest tööturu suundumustest erialal; 2) tuleb toime oma karjääri planeerimisega kaasaegses majandus-, ettevõtlus- ja töökeskkonnas, lähtudes elukestva õppe põhimõtetest; 3) valmistab detaile/kooste, kasutab MIG/MAG keevitusseadmeid, lähtudes tööjoonisest, detaili/koostu töötlemistehnoloogiatest, tööprotsessidest, töövahenditest ja töödeldavatest materjalidest; 4) tunneb keevitusel kasutatavaid materjale ja keevitusviise ning keevitusõmblusi; esitatavaid kvaliteedinõudeid, kontrollmeetodeid. 5) järgib töö planeerimisel, töökoha ettevalmistamisel, töö kestel ja töökoha korrastamisel töötervishoiu, töö- ja keskkonnaohutusnõudeid; 6) organiseerib oma tööd, tuleb tööülesannete täitmisega toime ning vastutab nende nõuetekohase ja tähtajalise täitmise eest; 7) analüüsib töö soorituse otstarbekust, lähtudes töö tootlikkusest ja kvaliteedist; 8) osaleb meeskonnatöös, arendades sotsiaalseid ja enesekohaseid pädevusi, on avatud koostööle ning käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil						
Õppekava rakendamine: Statsionaarne kooli- ja töökohapõhine ning mittestatsionaarne õppevorm						
Nõuded õpingute alustamiseks: Põhiharidus						
Nõuded õpingute lõpetamiseks: Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel						
Osakvalifikatsioonid: Poolautomaatkeevitaja, tase 4						
Lõpetamisel väljastatavad dokumendid: tunnistus						
Õppekava struktuur Põhiõpingute moodulid (53 EKAP)						
<i>Nimetus</i>	<i>Maht</i>	<i>Õpiväljundid</i>				
Keevitaja eriala alusteadmised	4 EKAP	omab ülevaadet keevitaja kutsest, eriala õppekava ülesehitusest ning õppe- ja praktikakorraldust mõistab erinevate keevitusviiside olemust ja nende valikute põhimõtteid mõistab erinevate keevitusseadmete ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi, töö- ja seadistuspõhimõtteid; mõistab keevitusõmbluste tähistusi tööjoonisest, koostab detaili või koostu tööjoonise/eskiisi; mõistab keevitusliidete ja keevitusõmbluste klassifikatsiooni, keevitusasendeid ning detaili/tooriku servade ettevalmistamist keevitamiseks; mõistab keevitamisel kasutatavate põhi- ja abimaterjalide keemilist koostist, omadusi ning nende töödeldavust.				
Praktika	15 EKAP	tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega				

täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju
rakendab omandatud teoreetilisi teadmisi ja praktilisi oskusi konkreetses
töösituatsioonis
valmistab detaile keevitusseadmetel vastavalt tööülesandele järgides
praktikaettevõtte tööprotsessi
osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid
täidab praktikaga seotud dokumente nõuetekohaselt

Karjääri planeerimine ja
ettevõtluse/koolipõhine metall

6 EKAP

mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas
karjääriplaneerimise protsessis
mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist
mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas
mõistab oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel
käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil

Poolautomaatkeevitamine ja
detailide järeltöötlemine (MIG/MAG)

28 EKAP

valmistab ette töökoha ja detailid keevitustöödeks poolautomaat (MIG/MAG)
keevitusseadmetel ja keevitab prooviõmbluse ning korrigeerib keevitusseadme
töörežiime
valmistab ja kontrollib detaili/koostu vastavalt tööülesandele (joonis,
tehnoloogiline kaart WPS)
lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile
mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis
ning ergonomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis

Põhiõpingud 53 EKAP, sh praktika 15 EKAP;
valikõpingud 7 EKAP

Valikõpingute moodulid (7 EKAP)

Nimetus

Maht

Inglise keel

2 EKAP

Vene keel

2 EKAP

Arvutiõpetus

2 EKAP

Tehniline joonestamine

2 EKAP

Keevitustehnoloogia kaart WPS

2 EKAP

Materjaliõpetus

3 EKAP

Detailide ja koostude ettevalmistamine ja koostamine

4 EKAP

TIG keevitamine

12 EKAP

Praktika:

Põhiõpingutest moodustab praktika 0.00 EKAPit.

Õppekava kontaktisik:

Olev Metsis

Õpetaja-praktikakoordinaator

Telefon 3295048, olev.metsis@rak.ee

Märkused:

Kooli õppekava ja moodulite rakenduskavad on kättesaadavad:

https://rak.siseveeb.ee/veebivormid/oppekavad/oppekava_pdf?oppekava=99

https://rak.siseveeb.ee/veebivormid/oppekavad/oppekava_pdf?oppekava=99&rakenduskavad=jah (koos moodulite rakenduskavadega)

Keevitaja (osakutsega poolautomaatkeevitaja)

Õppekava moodulite nimetused ja mahud(EKAP)	Maht kokku	1. õppeaasta
Põhiõpingute moodulid	53	53
Keevitaja eriala alustadmised	4	4
Praktika	15	15
Karjääri planeerimine ja ettevõtluse/koolipõhine metall	6	6
Poolautomaatkeevitamine ja detailide järeltöötlemine (MIG/MAG)	28	28
Valikõpingute moodulid	7	7
Inglise keel	2	
Vene keel	2	
Arvutiõpetus	2	
Tehniline joonestamine	2	
Keevitustehnoloogia kaart WPS	2	
Materjaliõpetus	3	
Detailide ja koostude ettevalmistamine ja koostamine	4	
TIG keevitamine	12	

Keevitaja (osakutsega poolautomaatkeevitaja)

Seosed kutsestandardi „ kompetentside tegevusnäitajate ja eriala õppekava moodulite vahel.

Kompetentsi nimetus kutsestandardis	Eriala õppekava moodulid			
	Keevitaja eriala alusteadmised	Praktika	Karjääri planeerimine ja ettevõtluse/koolipõhine metall	Poolautomaatkeevitamine ja detailide järeltöötlemine (MIG/MAG)
Töökoha korraldamine, tootmise- ja abivahendite valimine ning ettevalmistamine	X	X	X	
Detailide ja koostude ettevalmistamine ja koostamine	X	X	X	
kvaliteedi kontrollimine ja defektide parandamine	X	X		
Poolautomaatse (MIG/MAG) keevitustööde tegemine ja detailide järeltöötlemine		X		
Läbivad kompetentsid	X	X	X	

X – tähistatakse, millises moodulis antud kompetentsi tegevusnäitaja omandatust hinnatakse