



TÄISKASVANUTE TÄIENDUSKOOLITUSE ÕPPEKAVA

1. Üldandmed

| | |
|-------------------|--|
| Õppeasutus: | RAKVERE AMETIKOOL Õppeasutuse kood 70003840 Piiri tn 8 44316 Rakvere telefon. 329 5030 info@rak.ee |
| Õppekava nimetus: | Poolautomaatkeevitaja algkoolitus |
| Õppekavarühm: | Mehhaanika ja metallitöö |
| Õppekeel: | Eesti keel |

2. Koolituse sihtgrupp ja õpiväljundid

Sihtrühm ja selle kirjeldus ning õppe alustamise nõuded.

Sihtrühm:

- erialase tasemehariduseta täiskasvanud
- keskhariiduseta täiskasvanud
- aegunud oskustega täiskasvanud

Vähese praktilise kogemusega töötavad või sellel alal tööd leida soovivad inimesed, kellel on soov täiendada oma oskusi ja parandada konkurentsivõimet tööturul.

Grupi suurus: 10 osalejat

Õppe alustamise nõuded:

Nõutav eesti keel oskus, vähemalt põhiharidus, vanus ei ole määratletud

Õpiväljundid: Valmistab detailid ette terase poolautomaatkeevituseks, töödeldes detaile käsitsi (nt lõikamine, puurimine, rihtimine ja õgvendamine), mehaaniliselt (nt painutus) ja termiliselt (nt gaasilõikus).

1. Puhastab ja vajadusel faasib keevitatavad servad.
2. Keevitab plaatide nurkõmblusi asendites PA ja PB, PC ja PF
3. Teeb valmis koostule järeltöötuse ja puhastab keevisõmblused.
4. Teeb poolautomaatkeevitusseadmele kasutuseelse ülevaatus ja ettevalmistuse, vajadusel vahetab välja kuluosad.
5. Valib vastavalt alusmaterjalile õiged kuluosad ja lisamaterjalid.
6. Järgib tööohutuse, keskkonnahoio ja tuletööde nõudeid, kasutab isikukaitsevahendeid ja kontrollib nende korrasolekut.

Õpiväljundite seos kutsestandardi või tasemeõppe õppekavaga.

Kutsestandard: Keevitaja, tase 4

Osakutsega seotud kompetentsid: B.2.1 Töökohta korraldamine, tootmis- ja abivahendite valimine ja ettevalmistamine; B.2.2 Detailide ja koostude ettevalmistamine ja koostamine; B.2.3 Kvaliteedi kontrollimine ja defektide parandamine; B.2.5 Poolautomaatsete keevitustööde tegemine ja detailide järeltöötlemine

3. Kooolituse maht

| | |
|--|-----------|
| Koolituse kogumaht akadeemilistes tundides: | 60 |
| Kontaktõppe maht akadeemilistes tundides: | 60 |
| sh auditoorse töö maht akadeemilistes tundides: | 20 |
| sh praktilise töö maht akadeemilistes tundides: | 40 |

4. Kooolituse sisu ning lõpetamise nõuded

Õppe sisu:

Teooriat lõimitakse jooksvalt praktilise õppega.

Erialane ohutustehnika

Sissejuhatus materjaliõpetusse

Metalli lõike- ja töötlemisseadmetega tutvumine

Praktiline poolautomaatkeevitamine (MIG/MAG)

Poolautomaatkeevitusseadme tööpõhimõtted ja kasutamine

Õppekeskkonna kirjeldus:

Koolitus viiakse läbi Rakvere Ametikooli ruumides, praktiline õpe toimub keevituse õppetöökogas ning teoreetilist õpet lõimitakse paralleelselt praktilise tööga õppetöökogas. Töökogas on olemas 15 komplekti MIG/MAG keevitusseadmeid, plasmalõikurid, giljotiin, lintsaag ning eraldi tööalad käsinurklihvijate kasutamiseks. Õppeklassid vastavad tervisekaitse nõuetele. Liikumispuudega isikutele on tagatud ligipääs koolitusruumidesse.

Nõuded õppe lõpetamiseks, sh hindamismeetodid ja – kriteeriumid

Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel, osalenud õppetöös vähemalt 70%. Juhendaja hindab õpiväljundite saavutamist proovitöö tegemisel ja proovitööd hinnatakse visuaalse kontrolli meetodil. Vastavate tingimuste täitmise korral väljastatakse tunnistus koolituse läbimise kohta.

Hindamismeetodid

Hindamiskriteeriumid

Praktiline proovitöö

Juhendaja hindab õpiväljundite saavutamist proovitöö tegemisel ja proovitööd hinnatakse visuaalse kontrolli meetodil.

5. Koolitaja andmed

Helen Truska, Rakvere Ametikooli kutseõpetaja tase 6, kutse keevitaja tase 4

Evely Vassar, Rakvere Ametikooli kutseõpetaja, kutse keevitaja tase 4 ja erialane töökogemus

6. Õppekava koostaja

Helen Truska, Rakvere Ametikool Mehaanika ja metallitöö valdkonna juht

e-post helen.truska@rak.ee